

atual AQUECEDORES SOLARES

+35 Anos

AJUDANDO O BRASIL A SER SUSTENTÁVEL

Coletor **Solar Térmico**



Há mais de +35 anos A ATUAL esta ajudando o Brasil a ser sustentável. Isso mesmo! Já passamos de três décadas levando conforto, economia e confiança para os nossos parceiros e clientes.

O coletor solar térmico é a parte ativa do sistema de aquecimento solar, ele tem a função de absorver a energia solar e transforma-la em energia térmica (calor) aquecendo a água que circula no seu interior.

A eficiência de um coletor solar térmico é medida pela capacidade que ele tem de aproveitar a energia solar incidente em sua superfície, expressa em (Kwh/mês.m²).

ACESSE

19 **3831-2660**
19 **98737-8189**
aatual@aatual.com.br
aatualaquecedoressolares

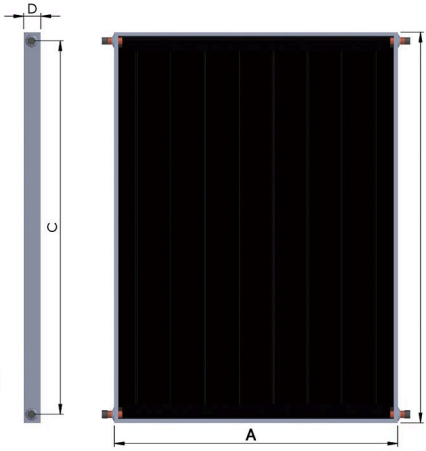
Rua Maria Aparecida Dequeche, 1305
Distrito Industrial João Batista Caruso
CEP: 13.848-662 - Mogi Guaçu-SP

Coletor **Solar Térmico.**

Diferenciais construtivos do nosso **coletor solar térmico**

- Caixa estrutural de alumínio com perfil extrudado, garantindo resistência e regidez ao conjunto.
- Serpentina em tubos de cobre de 9,52mm e 22mm soldados com foscoper e prata facilitando o escoamento e impedindo porosidade e eventuais vazamentos.
- A serpentina é testada hidrostaticamente com 6,25 kgf/cm^2, sendo apto para trabalhar em baixa ou alta pressão.
- Aleta em alumínio com pintura seletiva Black, conformada em perfil meia cana bipartida com 99% de contato com o tubo de cobre, tendo alta eficiências e durabilidade, com classificação **A** na tabela do INMETRO.
- A eficiência comprovada no modelo Standard de **89,6 (kwh/mês.m^2)** e no modelo Master de **96,0 (kwh/mês.m^2)**.
- Isolamento térmico no fundo e laterais em lã de PET sendo ecologicamente correto e eficiente.
- Fixação do vidro com a caixa estrutural com silicone neutro, tendo alta resistência a temperaturas e elasticidade por muitos anos.
- A cobertura em vidro termo endurecido, garante a eficiência e a integridade do conjunto.
- A Vedação dos tubos com a caixa estrutural é feita com anel de nylon protegido por canopla de alumínio, impedindo a entrada de umidade e permitindo a saída de vapores.
- Este produto é fabricado com matéria prima 100% nacional e isento de materiais poliméricos exposto ao sol dando longevidade, proteção e segurança aos componentes internos.
- GARANTIA A ATUAL de 3 anos.

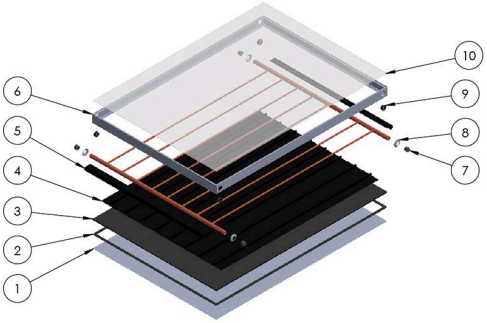
INFORMAÇÕES **TÉCNICAS**



Dimensões	Modelo	
	STANDARD 1.3	STANDARD / MASTER 2.0
A	942 mm	942 mm
B	1300 mm	1930 mm
C	1240 mm	1870 mm
D	57 mm	57 mm
Peso vazio	16kg	21kg / 23kg

A Pressão de Trabalho de todos os modelos 40mca (4kgf/cm^2)

OBS: Ambos os modelos são fabricados com vidro termo endurecido.



1 - CHAPA DE ALUMÍNIO PARA FUNDO
2 - BAGUETE PARA FIXAÇÃO DE FUNDO
3 - LÃ DE PET ISOLAMENTO TÉRMICO
4 - ALETA DE ALUMÍNIO PRETA
5 - PROTEÇÃO DE CALHA COLETORA
6 - CAIXA ESTRUTURAL DE ALUMÍNIO
7 - TAMPÃO DE PROTEÇÃO DE PVC
8 - PROTEÇÃO VENT-PLUG ALUMÍNIO
9 - SERPENTINA DE COBRE
10 - VIDRO DE COBERTURA

